



вместимостью от 0,5 до 100 т

- Разработка и комплектная поставка «под ключ» дуговых печей постоянного тока нового поколения (ДППТНП), вместимостью от 0,5 до 100 т.
- Реконструкция плавильного производства машиностроительных и металлургических предприятий с применением современного высокотехнологичного наукоемкого оборудования.

ДППТУ-НП - САМОЕ ПЕРЕДОВОЕ и СОВЕРШЕННОЕ в МИРЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ на СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ, СОЗДАННОЕ в РОССИИ

Новые технологические возможности ДППТУ-НП

миксеры и агрегаты



Миксер ДМППТУ-12. ОАО «Автомобиль», г. Ярославль. Производительность 40 т/ч при перегреве чугуна от вагранок на 100 °С.

*В металлургическое и литейное производства пришел **НОВЫЙ ВИД ПЛАВИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**, позволяющего совершенствовать действующие технологии и создавать новые.*

* Миксеры

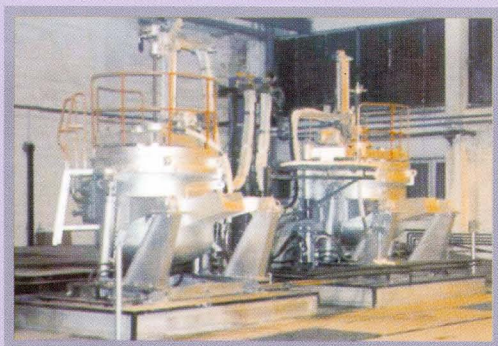
Весь типоряд печей может использоваться в качестве миксеров с расширенными технологическими возможностями: нагрев расплава, его десульфурация, дефосфорация, науглероживание, обезуглероживание, легирование, выдержка, дозированная раздача. Кроме нагрева жидкой заправки миксер обладает возможностью плавки твердой шихты.

* Агрегаты

Необычайно широкие возможности для плавки металлов имеют дуговые печи постоянного тока нового поколения в агрегатном исполнении. Установки включают в себя один силовой источник электропитания и две плавильные емкости.

Плавильные емкости могут:

- * иметь одинаковую или различную вместимость, что позволяет увеличить коэффициент использования оборудования;
- * футероваться разными футеровочными материалами для ведения кислого и основного процессов;
- * использоваться для плавки разных материалов, например, в одной - сталь, в другой - медь;
- * отличаться по назначению.



Плавильный агрегат ДППТУ-0,5 АГ вместимостью: 0,5-0,8 т по А1; 0,5-1,2 т по стали и чугуна; 0,5-1,5 т сплавы на основе меди; 0,5-1 т для переработки свинцово-содержащих отходов. «Aluminium Alloys of Estonia AS», Эстония, г. Таллинн

Одна емкость предназначена для быстрой плавки с дегазацией металла, очисткой от неметаллических включений, отделения от стальных и прочих приделок при плавке алюминиевых отходов, дефосфорации и десульфурации (при плавке стали), науглероживания (при произ-

водстве синтетического чугуна), точного определения химического состава металла по его пригодности для производства конкретного сплава во второй емкости. Вторая емкость используется в качестве миксера, накопителя металла, его легирования и рафинирования, приготовления конкретных сплавов. Эти возможности также уникальны, например, при производстве алюминиевых сплавов из вторичного сырья.

*** Другие технологические возможности ДППТУ-НП:**

- * ведение восстановительных плавов окисленных материалов,
- * плавка, совмещенная с карботермией и алюмотермией,
- * приготовление ферросплавов и лигатур с использованием рудных концентратов титана, никеля, кобальта и других рудных концентратов,
- * переплав аккумуляторного лома с восстановлением окисленного свинца.

Опыт промышленной эксплуатации ДППТУ-НП показал, что невозможно, за редкими исключениями, обосновать целесообразность использования других типов печей для производства различных марок металлов при наличии оборудования и технологий ДППТУ-НП.

При организации производства ДППТУ-НП **обеспечивает самые низкие затраты** по сравнению с затратами на производство с применением других типов печей, **вследствие снижения или исключения расходов по опциям**, включающим оборудование для подготовки шихты, внепечную обработку, обеспечение экологичности технологического процесса, электро- и водоснабжение.

ДППТУ-НП - НЕ ИМЕЕТ АЛЬТЕРНАТИВЫ в плане реализации решений **КОМПЛЕКСА ЗАДАЧ**, позволяющих обеспечить показатели **КАЧЕСТВА** металла, трудно достигаемые на других типах печей. При этом **можно использовать любые рядовые дешевые шихтовые материалы**.



Плавильный агрегат ДППТУ-0,5 АГ
емкостью: 0,5-0,8 т по Al; 0,5-1,2 т
по стали и чугуна; 0,5-1,5 т
сплавы на основе меди; 0,5-1 т
для переработки свинцово-содержащих отходов.
ОАО «Ступинская металлургическая
компания»