



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПАТЕНТАМ
И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ
(РОСПАТЕНТ)

ПАТЕНТ

№ 2109073

на ИЗОБРЕТЕНИЕ

"Способ плавки металла в дуговой печи постоянного тока"

Патентообладатель (ли): Малиновский Владимир Сергеевич

Автор (авторы): он(а) же

Приоритет изобретения

12 апреля 1996г.

Дата поступления заявки в Роспатент

12 апреля 1996г.

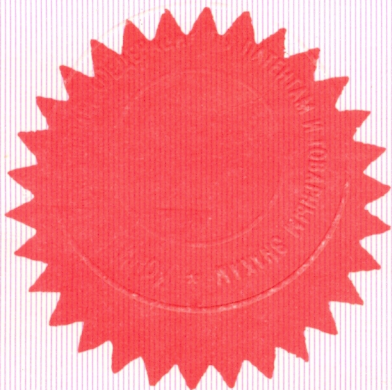
Заявка №

96107727

Зарегистрирован в Государственном
реестре изобретений

20 апреля 1998г.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР





РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПАТЕНТАМ
И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ
(РОСПАТЕНТ)

ПАТЕНТ

№ 2109073

на ИЗОБРЕТЕНИЕ

"Способ плавки металла в дуговой печи постоянного тока"

Патентообладатель (ли): Малиновский Владимир Сергеевич

Автор (авторы): он(а) же

Приоритет изобретения

12 апреля 1996г.

Дата поступления заявки в Роспатент

12 апреля 1996г.

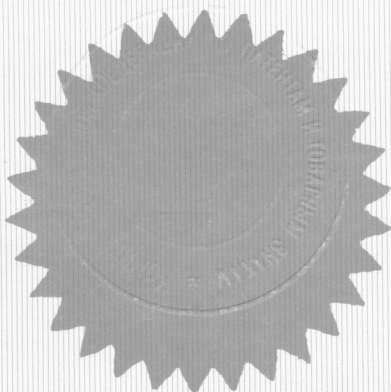
Заявка №

96107727

Зарегистрирован в Государственном
реестре изобретений

20 апреля 1998г.

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР



ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ плавки металла в дуговой печи постоянного тока, включающий проводимые в ней друг за другом плавки, каждая из которых содержит загрузку шихты, ее нагрев и расплавление при пропускании тока через шихту и, по крайней мере, один подовый электрод, полный слив из печи готового расплава, отличающийся тем, что непосредственно перед сливом расплава из печи на подовые электроды подают через расплав часть шихты следующей плавки, не содержащей легко окисляемые легирующие элементы.

Литература :

Г.Н.Окороков, А.И.Донец и др. "Нагрев стали разрядом постоянного тока на установке выпечной обработки" *Изв. № 0038-920X*
"Сталь" № 5, 1994 г., с.38.

А.Г.Шалимов "Современные тенденции использования электропечей постоянного тока для выплавки стали за рубежом" *Изв. № 0038-920X*
"Сталь" № 5, 1994 г., с.40-42.

М.К.Закомаркин, В.С.Малиновский, М.М.Липовецкий "Дуговая сталеплавильная печь постоянного тока емкостью 25 тонн на ПО "Ижсталь" *Изв. № 0038-920X* "Сталь" № 4, 1991 г.