



144002, Россия, г. Электросталь Московской области, ул. Железнодорожная, 1 тел. (49657)712-52, 712-34, факс (49657)702-80, 710-40, телекс: 911659ELEST HTTP://WWW.RUSMET.RU/ELSTEEL e-mail steel@elsite.ru

29.04.10г. № 51-71

Генеральному директору НТФ «ЭКТА»

Малиновскому В.Д.

Уважаемый Вячеслав Дмитриевич!

В 2004 году ООО «Научно-техническая фирма «ЭКТА» провела на ОАО «Металлургический завод «Электросталь» реконструкцию печи переменного тока (ДС-5МТ) с переводом в универсальную дуговую печь постоянного тока нового поколения (ДППТУ-6).

После реконструкции все показатели ДС-5МТ были превышены. В ДППТУ-6 был освоен выпуск высоколегированных сталей и сплавов ответственных марок для изделий особого назначения, в том числе жаропрочных сплавов для авиационной техники типа ЭИ 698, ЭП 708; высоколегированных нержавеющей сталей типа ЭП 389, ЭП 866; быстрорежущих сталей типа Р18, Р6М5, ЭИ347 и других. За счет эффективной работы магнитно-гидродинамического перемешивания улучшилось качество выплавляемых металлов, при этом отмечается снижение содержания газов, неметаллических включений и формирование мелкозернистой структуры. Активное перемешивание расплавов позволило иметь более однородный химсостав и температуру, а также развитую поверхность взаимодействия металла и шлака. После перевода на постоянный ток по сравнению с ДС-5МТ достигнуты следующие результаты:

- экономия электроэнергии составила 15-20 %;

Снизилась: - в 7-10 раз выброс пыли;

- угар шихты до 1,0 – 1,5 %;

- уровень шума до санитарных норм;

- расход графитизированных электродов до 3,0кг/т.;

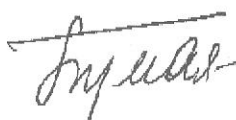
- расход шлакообразующих ферросплавов и лигатур.

Окупаемость проекта составила около 9-11 месяцев.

Комплект оборудования печи ДППТУ-6 в составе силового источника питания и системы управления работает надежно. На ОАО «Металлургический завод «Электросталь» планируется продолжение работ по модернизации печей переменного тока совместно с ООО «Научно-техническая фирма «ЭКТА».

Директор

по техническому перевооружению

 Г.Н.Бирман