

139/013-00
28.02.02

Президенту ООО НГФ «Экст»
Малиновскому В.С.
Факс. (095) 279-48-43

Уважаемый Владимир Сергеевич!

В литейном производстве ОАО «ГАЗ» ведутся работы по запуску печи ДПП-12 производства фирмы «Экст». Монтаж печи ведется в литейном цехе № 3, цехе ремонтного и штамповочного литья.

В результате запуска печи предполагается расширить «кузко» место по плавильному отделению цеха, освоить номенклатуру литья весом свыше 10 т, увеличить производство литья ФСМр-5, максимально развить производство стальной и чугунной дроби, решить задачу по утилизации чугунной и цветной стружки, образующейся в производстве ОАО «ГАЗ».

Кроме этого, перед металлургами ОАО «ГАЗ» стоит задача технического перевооружения плавильных отделений всего производства, основу которого составляет ваграночная плавка.

Существующая ваграночная плавка не отвечает современным требованиям ни по экономическим соображениям, ни по техническим возможностям, ни по экологической безопасности.

Применение дуговых печей позволяет не только исключить перечисленные недостатки, но и получить значительные преимущества:

- обеспечить получение высококачественного расплава требуемого химсостава и температуры;
- использовать более дешевые плавковые материалы с повышенными требованиями к их качеству и химсоставу;
- уменьшить угар металла;
- снизить расход ферросплавов;
- уменьшить шум и пылегазоиздевия;
- использовать печи как для монолитного, так и для дуплекс-процесса.

Исходя из этого, дуговые печи постоянного тока производства «Экст» рассматриваются в литейном производстве ОАО «ГАЗ» как базовое решение для проведения технического перевооружения плавильных отделений производств в целом.

Главный металлург ОАО «ГАЗ»

А. А. Колпаков
3