КАЖДЫЙ ЧЕЛОВЕК ИМЕЕТ ПРАВО НА СВОБОДУ УБЕЖДЕНИЙ И НА СВОБОДНОЕ ВЫРАЖЕНИЕ ИХ.
(Ст. 19 Всеобщей декларации прав человека).

Машиностроитель

ЕЖЕНЕДЕЛЬНИК

Общественно-информационная газета трудового коллектива ОАО «Курганмашзавод»

№ 39(2625) • 21 декабря 2000 года • ГАЗЕТА ВЫХОДИТ С 5 МАЯ 1957 ГОДА

Переговоры в Анголе

В начале декабря Республику Ангола посетила с рабочим визитом Российская делегация, которую возглавлял заместитель председателя правительства РФ Илья Клебанов. В состав делегации был включен генеральный директор ОАО «Курганмашзавод» Валерий Дородный.

Состоялась встреча российской правительственной делегации с президентом Анголы Ж.Э. Душ Сантушем. Прошли российско-ангольские переговоры с участием представителей МИД, министерств энергетики, рыбного хозяйства, финансов, геологии.

По размерам территории (1246,7 тыс. кв. км) Республика Ангола занимает седьмое место в Африке. Население — около 12 млн. чел. Ангола богата природными ресурсами — гидроэнергетическими, нефтью, алмазами, рудами железа, меди, свинца, цинка, марганца. Однако из-за затяжной гражданской войны (по оценкам, на территории Анголы установлено 6-8 млн. противопехотных мин) экономика страны в глубоком упадке. Основным источником ее доходов является добыча нефти, а также алмазов — около 15% мирового производства.

Для представляющего Курганмашзавод Валерия Дородного очень важной была встреча с министром обороны Анголы, с начальником генерального штаба ангольских вооруженных сил.

Состоялось расширенное совместное заседание российской делегации и ангольских «оборонщиков», где обсуждались перспективы военно-технического сотрудничества, в том числе между Курганмашзаводом и Министерством обороны РА. В переговорах с российской стороны участвовал первый заместитель генерального директора комитета «Рособоронэкспорт» Сергей Чемезов.

Ангольской стороне Курганмашзаводом был представлен весомый пакет документов по ремонту нашей техники, организации сервисного обслуживания, модернизации.

Рабочий визит показал, что интерес к продукции Курганмашзавода есть, будут прорабатываться схемы поставок ее в Анголу.

Сергей ЖМАКИН.

На СЧЛЗ — за опытом

Современное производство требует современных технологий и оборудования. Это сегодня понимают все. Другое дело, что не у каждого предприятия есть на то возможности: желаемое и действительное привести к общему знаменателю сложно. В ОАО «Курганмашзавод», несмотря на ограниченность в средствах и другие проблемы нашего нелегкого времени, вопросы техперевооружения решаются постоянно и планомерно. В июне этого года на сталечугунолитейном заводе была запущена в работу первая дуговая плавильная печь на постоянном токе. Как результат — значительная экономия материалов, улучшение качества продукции и условий труда литейщиков. Красота! Работай — радуйся! Но радоваться в одиночку скучно. Да и неловко как-то. И вот 6-7 декабря на базе СЧЛЗ прошел семинар представителей литейных предприятий России по теме «Дуговые печи постоянного тока для плавки черных и цветных металлов и сплавов. Особенности конструкции и опыт эксплуатации». В нем приняло участие около пятидесяти представителей заводов Кургана и области. И более тридцати специалистов-литейщиков со всей страны: из Волгограда, Нижнего Тагила, Костромы, Набережных Челнов, Перми, Тольятти, Челябинска, Миасса, Екатеринбурга.

Продолжение следует!

Многого ожидали от этой встречи ее организаторы - московские научно-техническая фирма «ЭКТА», ИТЦМ «Металлург» и Курганмашзавод в лице СЧЛЗ. Забегая вперед, оговорюсь, что ожидания эти оправдались сторицей.

Начался семинар по-деловому. Директор технического управления ОАО А. Н. Ермошин поприветствовал гостей и коротко рассказал о сегодняшнем дне акционерного общества. Начальник техотдела СЧЛЗ А. В. Афонаскин остановился на работе и возможностях сталечугунолитейного завода. После разговор пошел непосредственно по теме семинара. Основываясь на опыте почти пятимесячной эксплуатации нового оборудования, об особенностях его работы и преимуществах перед другими видами печей доложили собравшимся главный металлург Н. В. Нестеров, инженер-технолог СЧЛЗ И. Д. Андреев, гл. инженер СЧЛЗ Ю. Х. Усманов, гл. энергетик СЧЛЗ А. В. Нохрин, зам. директора СЧЛЗ по качеству В. А. Бегма, начальник ТО кузнечного завода С. П. Зуев и другие. С деятельностью фирмы «ЭКТА» познакомил участников семинара ее президент В. С. Малиновский, создатель дуговой печи постоянного тока, как было замечено «ее папа и мама». Он рассказал о механизме отношений фирмы с заказчиками, о проделанной работе по реконструкции печей на СЧЛЗ.

После, что называется, теоретических занятий перешли к «практике» — гостям не терпелось посмотреть, какова «виновница торжества» в действии. И такая возможность им была предоставлена. Видавшие виды специалисты от полученных впечатлений только разводили руками. С изумлением отметили они высочайший уровень квалификации плавильщика Виктора Перова, продемонстрировавшего «экскурсантам» работу печи во всей красе.

На следующий день В. С. Малиновского и А. В. Афонаскина буквально засыпали вопросами, на которые были получены исчерпывающие ответы. После выступлений технического директора центра «Металлург» Ф. И. Ковалева и гл. редактора журнала «Литейное производство» И. А. Яскевич участники семинара приняли рекомендации: внедрение дуговых печей постоянного тока считать целесообразным, продолжить их доработку; опубликовать материалы по итогам семинара в бюллетене ИТЦМ «Металлург» и журнале «Литейное произ-

(Окончание на 2-й стр.)

Владимир Сергеевич Малиновский и его детище.

Юбилей

Фото Николая САМАРИНА.

АВТОРИТЕТ, ДА ЕЩЕ КАКОЙ!

Уже накануне своего юбилея Даниил Захарович Релин, заместитель директора технического управления, начал принимать поздравления с 70-летием. Факсы, приветственные адреса, телефонные звонки — со всего бывшего Советского Союза. Коллективы предприятий, с которыми тесно сотрудничал в свое время Даниил Захарович, спешили засвидетельствовать ему свое уважение и признательность.

Что уж говорить о том, как празднично и торжественно проходило чествование юбиляра 14 декабря на родном заводе.

Незадолго до дня юбилея нам удалось побеседовать с Д. З. Релиным. Он рассказал много интересного из своей жизни. Вот лишь несколько фактов из его биографии.

Факт первый
ПРИНУДИТЕЛЬНЫЙ

«Не хочу ехать в Курган. Мне и здесь хорошо, — заявил я своему начальнику, который руководил одним из конструкторских бюро ОГТ. К тому времени на Челябинском тракторном заводе я проработал уже три месяца. Успел привыкнуть к месту, дело мне нравилось. А тут, как снег на голову, приказ директора о переводе в Курган, где на базе машиностроительного завода планировалось освоение производства артиллерийских тягачей. Что это за город, где он находится? В общежитии с ребятами атлас нашли, откры-

(Окончание на 2-й стр.)

Смотр-конкурс

10 баллов — за чистоту

Без сомнения, всем заводчанам хочется, чтобы не только в собственных квартирах, но и на родном предприятии чистота и порядок радовали глаз. С этой целью и объявлен смотр-конкурс на лучшее благоустройство территории подразделений. Создана комиссия из девяти человек под председательством директора по основным фондам В. М. Сединкина. Подведены итоги первого месяца состязания. По группе заводов высший бал (по десятибалльной системе) получили ЗТЗ, КЗ, ЗСК, МСЗ, 9 баллов — ЗНО, 8 — ЗХЧ. По 7 — у ЗТНП, ЗТО, ЗПС и СЧЛЗ.

Среди подразделений, не входящих в заводы, по 10 баллов присуждено отделу сбыта, цехам № 340, 840, 910, 930, 970. По 9 — цехам №№ 510, 250, 810 и ВОХР. По 8 «заработали» АТП и ПТСР. У РСП — 7 баллов.

Конкурс проводится до 15 сентября следующего года. С его промежуточными итогами «Машиностроитель» будет знакомить заводчан ежемесячно.

Спасибо за доверие

Уважаемые заводчане!

Благодарю всех, кто помогал мне в предвыборной кампании. Благодарю избирателей, которые проголосовали за меня. Хочу заверить, что приложу максимум усилий, чтобы оправдать оказанное мне доверие. Постараюсь сделать все от меня зависящее, чтобы улучшилось благосостояние жителей города, решались проблемы занятости молодежи, осуществлялись строительство и ремонт дорог. Мне, как и вам, хочется, чтобы в нашем городе был наведен порядок.

В. ТЯЖЕЛЬНИКОВ,
депутат
городской Думы.

Прошли выборы депутатов в Курганскую городскую Думу. К сожалению, по одномандатному избирательному округу № 10 (Северному) выборы признаны несостоявшимися. 16 процентов избирателей доверили мне право представлять их интересы в городской Думе. Я безмерно благодарен вам, уважаемые земляки, за оказанное доверие. И хотя окончательного решения так и не было принято, для меня ваша поддержка и вера — это большая честь. Я надеюсь, что на повторные выборы, которые ориентировочно намечены на февраль, придет не меньшее число избирателей. Хотелось бы верить, что за это время люди не разочаруются в делах «Дамми» и во мне, как в руководителе этого предприятия, и снова окажут мне доверие. А я постараюсь с достоинством оправдать надежды.

С уважением кандидат в депутаты Курганской городской Думы руководитель издательско-полиграфического предприятия «Дамми» И. Ю. КЛЕПИНИН.

Поболеем за наших!

Более тесными становятся связи и дружеские контакты руководства ОАО с коллегами с ШААЗа. Это касается и спорта. 23 декабря шадринцы приезжают с ответным визитом. Руководители померяются силами в трех спортивных дисциплинах: стрельбе из малокалиберной винтовки, волейболе и шахматах. Последние два вида соревнований пройдут в СК «Зауралец». Начало в 11.15.

Приглашаем заводчан прийти в субботу в спорткомплекс и поддержать первых лиц завода в состязании с их серьезными соперниками.

Номер подписан к печати в 16.00.

Продолжение следует!

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

водство»; просить Российскую ассоциацию литейщиков сделать доклад по данной теме на предстоящем в 2001 году международном Конгрессе литейщиков в Корее.

Семинар выполнил свою задачу. Главное доказательство этого — крайняя заинтересованность и удовлетворение, с которыми гости покидали Курган. С надеждой на более тесное взаимовыгодное сотрудничество.

ГОВОРЯТ УЧАСТНИКИ СЕМИНАРА:

В. С. МАЛИНОВСКИЙ, директор НТФ «ЭКТА»:

— Основная цель семинара — познакомить машиностроительные предприятия с новыми технологиями, внедренными на вашем заводе. Это, в конечном счете, выгодно и КМЗ, потому что увеличение спроса на нашу продукцию, более массовые заказы удешевляют оборудование, которое будет поставляться на завод. Это нормальный взаимный интерес. Семинар по данной теме с участием представителей машиностроительных предприятий России проводится впервые. И мы ожидаем, что, убедившись воочию на примере СЧЛЗ в преимуществах электродуговых печей постоянного тока, заказы на них возрастут. Вы видели, с каким вниманием люди слушали докладчиков, задавали массу отнюдь не праздных вопросов.

Хочу отметить прекрасную организацию семинара и поблагодарить заводчан. А о сталечугунолитейном заводе скажу, что здесь работают очень грамотные, высококвалифицированные специалисты, с которыми всегда приятно иметь дело. За счет своего интеллектуального потенциала им удалось справиться с многими проблемами и сделать свой завод одним из лучших в стране.

И. А. ЯСКЕВИЧ, главный редактор журнала «Литейное производство»:

— В стране не так уж много примеров удачной конверсии. Курганмашзаводу удалось сохранить и кадры, и структуру производства. Это сегодня большая редкость — сколько предприятий развалилось.

Отрадно, что руководство ОАО показало себя прогрессивным, профессионально подготовленным и поддержало предложение литейщиков о приобретении нового оборудования у фирмы «ЭКТА». Очень здорово, что **сумели организовать семинар на базе КМЗ, чтобы и представители других предприятий смогли на конкретном примере ознакомиться с передовыми технологиями.** Да у вас вообще можно создать учебный центр для подготовки металлургов всей России!

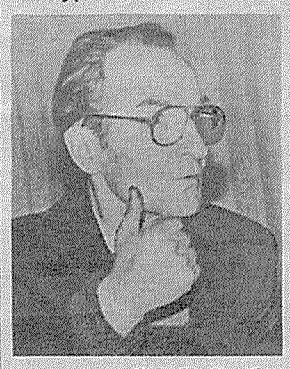
В нашем журнале мы, без сомнения, уделим прошедшему семинару повышенное внимание. В 11-м номере о нем выйдет статья группы авторов, в числе которых В. С. Малиновский и А. В. Афонаскин. А в январе дадим более подробный материал о литейном производстве Южного Урала и Зауралья.

Хочется, пусть с опозданием, поздравить коллектив Курганмашзавода с прошедшим юбилеем и пожелать новых успехов.

А. В. АФОНАСКИН, начальник ТО СЧЛЗ:

— Я доволен тем, как прошел семинар. Главный его итог, по моему мнению, в том, что наши гости, руководители и ведущие специалисты крупнейших литейных российских предприятий, могут теперь принимать безошибочные решения о реконструкции своих заводов по переводу на печи постоянного тока. Представительность участников говорит о прошедшем семинаре как о событии, значительном в масштабах России.

Ф. И. КОВАЛЕВ, технический директор ИТЦМ «Металлург»:



— Я рад, что семинар состоялся. Участники уедут из Кургана с массой впечатлений, полностью владея, как говорится, информацией из первых рук. Не сомневаюсь, что большинство из них вскоре начнет реконструкцию на своих заводах — преимущества дуговых печей постоянного тока они увидели своими глазами.

Хочу поблагодарить гостеприимных хозяев — администрацию ОАО «КМЗ», специалистов СЧЛЗ. Особенно надо отметить Александра Васильевича Афонаскина. В том, что на заводе работают две печи постоянного тока, его огромная заслуга. Ведь поначалу идею Афонаскина о реконструкции многие руководители не поддержали. Ему пришлось приложить много сил и терпения, чтобы добиться своего. И как мы теперь видим, работа дала свои результаты. Прошедший семинар — лучшее тому подтверждение.

Константин ПОТАСКУЕВ.
Фото Николая САМАРИНА.

НОВОСТИ НЕДЕЛИ

делю ДКО за последнюю незаводской истории факты стоянием ребятишек из 54, дой и 30-й школ, а также двух групп студентов машиностроительного техникума, побывавших в нашем музее Трудовой славы. По словам руководителей групп, экспозиции произвели на экскурсантов потрясающее впечатление.

129 групп — около 7 тысяч человек — побывало нынче в заводском музее. Несмотря на проводимые там сейчас ремонтные работы, экскурсии продолжаются согласно графику.

●

ЗАМЕТИЛИ на улице города троллейбусы-«гармошки»? Один из них с 1 декабря работает на маршруте «1-й микрорайон — вокзал», еще один — с 4 декабря — ходит из 1-го мкр. до КЗКТ. А с 7 декабря дополнительно открыт укороченный автобусный спецрейс «3-й микрорайон — завод «Химмаш».

Как следует из письма директора муниципального предприятия городского пассажирского транспорта Е. А. Городничева в адрес администрации и профкома Курганмашзавода, «по мере поступления нового подвижного состава, он будет работать на п. Заозерный».

●

НА МЕХАНОСБОРОЧНОМ заводе Деды Морозы и Снегурочки вновь отглаживают свои наряды, готовясь к скорой встрече с детворой. Всякий раз накануне Нового года приезжают они в семьи заводчан поздравлять ребятишек с праздником, дарить подарки, фотографироваться на память.

Добрая традиция на МСЗ жива благодаря администрации завода, профкомам цехов. И, конечно, благодаря тому, что есть в подразделениях люди с отзывчивым сердцем и открытой душой. Так, в 325-м, 315-м цехах, например, уже свои постоянные Деды Морозы и Снегурочки: А. П. Войлошников, заместитель начальника цеха, С. Л. Соболева, стропаль, С. Е. Замиралов, слесарь-сборщик, М. В. Воинкова, кладовщица.

●

КАК НИ ТРУДНО бывает с финансами на предприятии, порой каждая копейка на счету, тем не менее администрация и профсоюзный комитет ОАО нашли возможность закупить новогодние подарки для детей заводчан в полном объеме. Причем, за наличный расчет, перечислив деньги фирме «Конфи» еще в октябре, с условием, что стоимость подарков не изменится с ростом цен. Каждый подарок обошелся предприятию в 70 рублей. Всего их приобретено около 12 тысяч. Пригласительных билетов на новогоднее представление в ДКМ выдано 10 тысяч, 3,5 тысячи билетов получили заводчане, у которых дети учатся в старших классах. Они смогут побывать на новогодних балах. Добро пожаловать в ДКМ!

●

14, 15 ДЕКАБРЯ на Кургансельмаше проходил очередной тур городской спартакиады руководителей. На этот раз они соревновались в интеллектуальном виде спорта — шахматах. Более чем успешно выступила сборная ОАО «Курганмашзавод», которая набрала 28 очков из 30 возможных, опередив команду КГУ, занявшую второе место, на 11 очков.

Наши шахматисты были первыми на всех трех досках: на 1-й — В. А. Зиновьев, зам. директора ЗСК, на 2-й — В. Г. Анфилатьев, ведущий инженер ОГТ, на 3-й доске победил А. С. Феоктистов, зам. директора ЗПС. Максимальное количество очков набрал В. А. Зиновьев, лишь на пол-очка от него отстал А. С. Феоктистов.

АВТОРИТЕТ, ДА ЕЩЕ КАКОЙ!

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

ли: елки зеленые, ну и дыра!

Начальник бюро меня успокоил, мол, похлопочу, здесь останешься. Но через некоторое время звонят из отдела кадров: срочно явиться для переоформления. Пошли с начальником к главному технологу ЧТЗ объясняться. «Вот ценный работник, не хотелось бы его терять», — заявил мой начальник. По совету главного технолога написал заявление министру с просьбой оставить меня на ЧТЗ. Письмо ушло в Москву. А отдел кадров по-прежнему в покое не оставляет. Куда деваться? Пошел к юристу. Подал он мне «Кодекс о труде», читаю: научно-технические работники могут быть переведены из одного города в другой. За невыполнение — **полтора года принудительных** работ или два года тюрьмы. Яснее некуда. В такой ситуации мне ничего не оставалось, как идти в отдел кадров и оформляться на работу в Курган».

Эту историю Д. З. Релин рассказал в книге «Броня и люди». Если же сейчас вы спросите у Даниила Захаровича, не жалеет ли он, что все вышло именно так, он ответит: «Не жалею». Работа на его долю выпала новая, интересная, захватывающая. Она знакомила его и сводила со многими хорошими людьми. Можно только благодарить судьбу, что помогла ему реализовать творческий потенциал в полной мере.

Буквально через два года после переезда в Курган Д. З. Релин был назначен ведущим инженером проекта тягача и с первого дня испытаний его курировал. В силу характера лез куда надо и не надо. Энергичность, пытливость, неугомонность, желание во всем дойти до сути до сих пор остаются отличительными чертами его личности.

В нужное время он оказался в нужном месте, как говорят в народе. Побывал в Словакии, Венгрии, Индии, Греции, в Арабских Эмиратах. Дважды присутствовал на заседании военно-промышленной комиссии Совета Министров в Кремле, участвуя в разрешении конфликтных ситуаций между министерствами.

Награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалями «За доблестный труд», «За трудовую доблесть», орденом ПНР за помощь в освоении производства тягача в этой стране. Ему присвоено звание «Заслуженный машиностроитель РФ». Был соискателем Государственной премии СССР за проект машины с лазерным оружием.

Факт второй
БЕСПОКОЙНЫЙ

— Зимой 57 года на площадях Челябинского автотракторного училища проходили сравнительные испытания тягачей, выпускавшихся в России: тяжелых, легких и средних. Последние как раз и проектировали на Курганмашзаводе. Мы представили свои опытные образцы.

И вот очередной этап. Огромная снежная гора, и все машины должны ее преодолеть. Наш средний тягач легко «взобрался» на гору и поехал дальше, а легкий и тяжелый не могли осилить и половины подъема. Присутствовавшие на испытаниях офицеры, генералы так были восхищены нашей машиной, что начали кидать вверх свои шапки и папахи. Я испытал тогда такой мощный прилив гордости, что и сейчас не могу вспоминать об этом без волнения. Но были и сложности, как без них.

Помнится, я уехал в отпуск к родителям, а на заводе неожиданно выявился дефект — не стало срабатывать поворотное устройство тягачей. Отправляли их в 510-й. Разбирали, собирали заново — ну не идет машина и все тут. Когда я вернулся, накопилось уже около сотни неисправных тягачей. План горит. Начал искать причину изъяна. Оказалось, в 330-м цехе произвольно сменили технологию производства клапанной коробки, которая управляла потоком масла. Всего-то навсего забывали просверлить одно отверстие. Просверлили, поставили на машину — заработало!

Тогдашний директор Петр Игнатьевич Сконечный вызывает меня к себе:

— Рассказывай, что там было?

Чертежи разложил, объясняю. Вижу по лицу — не понимает. Сходил в цех, принес коробку, показал, чего не хватало. Он железяку под мышку и в обком — отчитываться.

По сути дела, я спас месячный план.

Тогда Д. З. Релину за успешное решение проблемы даже премию не дали. Но на самом деле Даниил Захарович получил гораздо больше, чем денежное вознаграждение. Он заработал авторитет. Да еще какой!

Факт третий
НОСТАЛЬГИЧЕСКИЙ

— Родился я в Белоруссии, в глухом местечке под названием Краснополье, что в Могилевской области. Нас в семье было трое детей. Я самый младший. Отец портняжил в артели, мама занималась хозяйством. В 41-м мы эвакуировались в Казахстан. По дороге дважды наш поезд попадал под бомбежку. Старшая моя сестра с нами не поехала — записалась в отряд самообороны и погибла под Минском.

В Казахстане мы поселились в селе Казанка и прожили там почти всю войну. Отец устроился сторожем, мать и сестра работали в колхозе. Год я не учился — не в чем было ходить в школу. Она находилась в пяти километрах от нашего села. Пас телят, свиней, лошадей, ходил за плугом, работал на лобогрейке. Платили продуктами. Давали отходы зерна от веялок, на настоящую пшеницу можно было только посмотреть. Есть хотелось постоянно.

Рядом с домом, в котором мы жили, стояла кузница. Там я дневал и ночевал. Кузнецы ко мне привыкли и разрешали раздувать меха, выполнять посильную работу. Именно тогда я в первый раз проявил себя как конструктор-технолог: наладил производство обручальных колец. В то время советские монеты содержали немало серебра, и сделанные из них кольца не тускнели. Всю деревню обеспечил я незатейливыми колечками, даже из соседних сел приезжали, заказывали. Это был мой заработок, вклад в семейный бюджет.

Как только освободили от немцев Белоруссию, мы вернулись на родину.

Очень хорошо помню своего отца. Личностью он был неординарной. Служил в царской армии, в батальоне охраны Зимнего Дворца, видел царя, царицу. После революции помогал большевикам, был ярым коммунистом. Участвовал в экспроприациях, на него не раз совершались покушения. Неуемный, энергичный, он всегда стремился быть в центре событий. Не имея образования, сам научился читать и писать. Натура артистичная, талантливая. Он садился за шитье и одновременно (один!) мог проигрывать целую пьесу. Читал монологи за всех действующих лиц, копируя интонацию, голос. Тексты запоминал, бывая на спектаклях. Когда у меня не пошла поначалу учеба в Ленинградском политехническом институте, написал письмо, в котором и тени сомнений не было в моих способностях. Заканчивалось оно словами: «На благо нашей Родины». После этого произошел какой-то перелом, и я первую же сессию сдал без троек.

Факт четвертый
ЖИЗНЕННЫЙ

— За какое качество себя не похвалю? Есть вопросы, решение которых для меня свято. И когда я вижу, что кто-то к ним относится не так как я, порой не хватает выдержки, чтобы не закричать, не вспылить. По существу я прав, но по форме выражения... Однажды знакомый посвятил мне стихи, в них были такие строчки: «И если б не ругался матом, конечно б, стал лауреатом».

Ценю в себе, пожалуй, то, что многое могу сделать собственными руками. Вручную, на станке. Ремонтирую замки, краны. Делаю ключи, шкафы. Близкие меня называют Данилой-мастером.

Испытываю страсть к часам. У меня, наверное, это потомственное, от деда. Он был часовым мастером. Прожил 104 года и до самой смерти не бросал работу, зрение не подводило. Такой вот феномен. Я впервые заинтересовался часами в 15 лет. Мои сродные братья и сестры привезли с войны самые разные. Они выходили из строя, я разбирал их, смотрел, как устроены...

Факт пятый
ПОЖЕЛАТЕЛЬНЫЙ

— Я не требовательный, мне немного нужно. Разве что здоровья. Без работы не могу. На завод прихожу — ничего не болит, а дома какая-нибудь хворь да привяжется. Поэтому мне бы хотелось работать столько, сколько получится. И обязательно чтобы это было нужно другим. Хотел бы уйти раньше, чем меня попросят, да все зависит от воли божьей. И от начальства.

Еще хочу, чтобы в стране наконец-то навели порядок. Чтобы дочка и внучка мои смогли жить на то, что заработают. Думаю, правительство страны это может сделать.

Даниилу Захаровичу — 70. Увлекательных, насыщенных, незабываемых лет. Мы присоединяемся ко всем тем пожеланиям, которые он для себя высказывал. И от себя добавим — пусть оптимизм и впредь поддерживает вас, ведет по жизни. Долгие вам Лета!

Татьяна НАСОНОВА.